

Tabela 4.

Oznaczenie własności	Jednostka	Badania wg normy	NBR 70	NBR 90	FKM 70	FKM 90	EPDM 70	MVQ 70		
			numer receptury							
			36624	47702	51414B 51414G	514320	55914	714177		
Twardość H	IRHD	DIN 53519	70±5°C	90±5°C	70±5°C 70±5°C	90±5°C	70±5°C	70±5°C		
Wytrzymałość na zerwanie Rr	Mpa	DIN 53504	min. 12	min. 16	min. 13 min. 12	min. 14	min. 10	min. 7		
Wydłużenie uzyskane przy zerwaniu Er	%	DIN 53504	min. 250	min. 150	min. 170 min. 170	min. 120	min. 250	min. 300		
Odkształcenie trwałe przy ściskaniu 22h/100°C na próbkach Ect 25% na o-ringu 3,53mm Ect 3,53	% %	DIN 53517 ASTM 395B	max. 12 max. 20	max. 13 max. 25	max. 12 max. 18 max. 14 max. 29	max. 14 max. 18	max. 16 max. 26	max. 20 max. 40		
Test niskotemperaturowy TR10	°C	ASTM D1329	-22	-22	-16 -16	-16	-40	-		
Starzenie cieplne w pow. zmiana twardości ΔH zmiana objętości ΔV	IRHD %	DIN 53508	70h/100°C max. 6 max. -2,1	70h/100°C max. 4 max. -2	70h/200°C max. 4 IRHD max. 5 IRHD	70h/200°C max. -10 max. +15,1	70h/150°C max. 14 max. -10	72h/200°C max. 5 max. -2		
Starzenie w cieczach zmiana twardości ΔH zmiana objętości ΔV	IRHD %	DIN 53521	ASTM3 70h/100°C max. -5 max. +9	ASTM3 70h/100°C max. -5 max. +8	FAMB 46h/23°C max. -10 IRHD max. +10% Max. -7 IRHD Max. 7%	FAM 24h/23°C max. -10 max. +10	Aceton 46h/23°C max. -3 max. +3	ASTM1 70h/150°C max. -2 max. +6,8		
Kolor	-	-	czarny	czarny	czarny B zielony G	czarny	czarny	czerwony		
FAMB - ciecz-mieszanka o składzie 42,25%toluen, 25,35% izooktan, 12,70% izobutylen, 4,2% etanol, 15% metanol, 0,5% woda										